

RushMachinery

Grind better.

Eje
roscado



Sistema de
enfriamiento en
deposito

Mandril con
6 mordazas
auto-centrantes

Base tipo
gabinete

Model 250A

Afiladora de brocas y herramientas: Incorporando versatilidad, preparación rápida y precisión en máquinas robustas y precios accesibles.

Las afiladoras de brocas y herramientas Rush están diseñadas para reducir los costos y permiten a los usuarios afilar las herramientas de forma rápida y precisa a la geometría adecuada cuando es necesario.

Nuestro diseño único tiene la capacidad de afilar brocas tipo n y tipo w y un afilado rápido de las mayorías de las brocas HSS o de carburo.

Todos los modelos cuentan con robustas guías tipo cola de milano con pernos roscados. Con cubiertas

metálicas o tipo acordeón. Movimiento transversal con tope ajustable.

Las muelas de medición de los movimientos de alimentación y transversal están graduadas en incrementos de milésimas de pulgada o métricos. El eje tiene un extremo roscado estándar que minimiza la excentricidad, que es una ventaja particular cuando se usan muelas de diamante o CBN.

- Modelos 380 & 382S
- 3/16" to 3-1/8" (5 to 80 mm)
- Modelos 250A & 252S:
3/32" to 2" (2 1/2 to 51 mm)
- Modelos 132C:
.080" to 1-1/4" (2 to 32 mm)



Rush Machinery ofrece productos innovativos, prácticos y de alta calidad, que ahorran tiempo y dinero, además mejoran la forma en que la gente afila las herramientas.

Características:

- Balero lineal sellado con guías endurecidas.
- Alimentación con anillo fijador en incrementos de 0.001”
- Tornillo de alimentación endurecido con sello limpiador.
- Diamante de alta calidad incluido en las muelas estándar y cerámicas
- Un año de garantía en todas las partes

Eléctrico:

- La mayoría de los modelos están disponibles en motores de ½ HP, 1 fase; 1 HP 3 fases.
- Los modelos 380, 382, y auto-infeed tienen motor de 1 HP 3 fases. Otros voltajes disponibles bajo solicitud.

Version semi-automática

- El cabezal motorizado de la versión semiautomática ofrece una rotación suave y silenciosa para el cabezal. El esfuerzo manual se reduce para las operaciones de afilado pesados y de velocidad. Las chispas aparecen usando la mínima alimentación manual y con la reducción de la velocidad de rotación. La velocidad es controlada por una válvula localizada convenientemente, la válvula de cuatro vías adyacente permite el afilado en cualquier dirección. Una palanca en el cabezal es usada para la penetración y la preparación.

Sistema automático de alimentación.

- Las versiones semiautomáticas pueden ser equipadas con el sistema de alimentación automático para incrementar la productividad del operador. El sistema permite el afilado manual o semi-automático de todas las herramientas, y el uso de la alimentación automática para las brocas estándar, avellanadoras y rimas. La velocidad del afilado puede ser ajustable y el contador se puede seleccionar para ciclos de 1-99. Una muela con electrocapa de CBN (estándar) es usada con la alimentación automática y no requiere rectificadas. Potentes motores trifásicos son estándar y un amperímetro es suministrado para monitorear las cargas del afilado.

Muela de rectificadas adyacente

- Opción rápida permite el centrado del d.e. de la ruda de afilado, sin cambiar los ajustes. No se use para muelas con diamante o CBN.

RushMachinery

4761 Route 364 • Rushville, New York • 14544 • USA
Tel: (800) 929-3070 (US & Canada) • +1 (585) 554-3070 • Fax: +1 (585) 554-4077
Email: mail@rushmachinery.com • www.rushmachinery.com